

Istruzioni di montaggio

AQUApress



■ Il tubo deve essere tagliato con una speciale macchina taglia-tubo per evitare che le estremità danneggino la guarnizione. Sbavare il tubo all'interno e all'esterno.



■ Accertarsi prima del montaggio che il raccordo sia dotato delle guarnizioni correttamente posizionate nelle loro sedi.

■ Ruotare leggermente il tubo durante l'inserimento e premerlo sino alla battuta. Se il raccordo non ha battuta fare un segno con un pennarello.



■ Si raccomanda di inumidire il tubo con acqua e sapone per facilitare l'inserimento. Non utilizzare lubrificanti od oli sulle guarnizioni.



■ Una volta montato il raccordo accertarsi che il tubo sia inserito completamente. Si consiglia di marcare con un pennarello la posizione precisa in modo da controllare che durante l'installazione il raccordo non si sposti. Un eventuale spostamento potrà essere corretto prima della pressatura definitiva.



■ Durante la pressatura del raccordo le ganasce devono serrare completamente.



Informazioni tecniche

Dati tecnici	Tubo	Spessore	Ø	d min.
Acqua	15	1	15	20 mm
max press.	16 bar	18	1	25 mm
Temperatura	-20°C – +85°C	22	1,2	22
		28	1,2	28
		35	1,5	35
Gas	35	1,5	35	35 mm
max press.	5 bar	42	1,5	42
Temperatura	-20°C – +70°C	54	1,5	54
		76,1	2	45 mm
		88,9	2	
Materiale				
1.4404 / AISI 316 L	108	2		

