

montážní postup

AQUApress



■ Trubka musí být oddělena speciálním řezákem na trubky, aby se zamezilo tomu, že konec trubky poškodí měkké těsnění fitinky. Trubku je nutno zevnitř i vně odjehlít.



■ Přesvědčte se před montáží, že elastomerické těsnění je uloženo ve svém lůžku.

■ Trubku při zasouvání až na doraz lehce pootáčejte. V případě, že fitinka není vybavena dorazem, zasuňte trubku až ke značce, kterou jste dříve vytvořili 25 mm od konce trubky.



■ Doporučujeme trubku lehce navlhčit mýdlovou vodou, aby se usnadnilo zasouvání konce trubky do fitinky. Nepoužívejte žádné mazací tuky a nebo oleje.

■ Po vytvoření spoje se přesvědčte, je-li trubka stále zasunuta až na doraz ve fitince. Doporučujeme konečnou pozici trubky a fitinky označit čárkou a po ukončení montáže celého vedení se ubezpečit, zda nedošlo k posunutí trubky vůči fitince směrem ven. Ještě před samotným zalisováním lze takto předejít k častým chybám. Při lisování fitinky musí kleště dosáhnout zcela zavřené polohy.

■ Dodržujte následující pravidla.



technické informace

technická data		trubka – Ø		Ø	d min.
voda		15	1	15	20 mm
max. tlak	16 bar	18	1	18	25 mm
teplota	-20°C – +85°C	22	1,2	22	30 mm
		28	1,2	28	30 mm
plyn		35	1,5	35	35 mm
max. tlak	5 bar	42	1,5	42	40 mm
teplota	-20°C – +70°C	54	1,5	54	45 mm
		76,1	2		
materiál		88,9	2		
	1.4404 / AISI 316 L	108	2		

